



Supply Chain – Beratung

SCM 5.0 APO-ATP

Business Intelligence

Customer Support

Im Rahmen der europaweiten Einführung der Module SD, MM, PP-PI übernahmen Mitarbeiter der Firma X-CASE Aufgaben der Prozessanalyse, -optimierung und des -designs während und nach der Produktivsetzung. Schwerpunkte waren die Realisierung spezieller Verkaufsprozesse (inkl. Außenhandel) im SAP R/3 Enterprise.

Anschließend erfolgten Support und Optimierungsphasen für die Planung, Disposition und Auftragsabwicklung zur Anpassung an die weltweit veränderlichen Markt- und Rohstoffsituationen.

Zur Vorbereitung weiterer Projekte im Supply Chain Management konnte X-CASE die Einführung des APO PP/DS begleiten und entscheidend an der Konzeption und Einführung von APO ATP sowie dem Releasewechsel auf SCM 5.0 mitarbeiten.

Im Rahmen der Optimierungsphasen wurden Methoden des Business Intelligence u.a. im SAP Business Warehouse angewandt, um Schwachpunkte im operativen Prozess mit geeigneten Kennzahlen (KPI) zu ermitteln. Prozessverbesserungen wurden von der Konzeption bis zur organisatorischen Implementierung durchgeführt. Besonderes Augenmerk wurde dabei auf die Integration der weltweit agierenden Vertriebsorganisationen mit der Vertriebslogistik und den Produktionsbereichen in Ludwigshafen gelegt.